

中国金属学会

金字[2017] 101 号

关于召开第十一届中国钢铁年会的通知

各有关单位:

中国钢铁年会是中国金属学会主办的两年一次的综合学术性学术会议，已成功举办十届，受到国内外钢铁同行的广泛关注。第十一届中国钢铁年会定于2017年11月21-22日（20日报到）在北京会议中心召开，会议将以“让钢铁更绿色，更智能”为主题，交流冶金与材料基础理论、生产工艺、新材料开发及其应用、装备和自动化技术、节能环保技术等方面的最新科技成果，探求钢铁行业绿色化、智能化发展路径。

本届年会设大会报告、分会场报告、墙报三部分，共收到论文1400余篇，设置了炼铁与原料、炼钢与连铸、轧制与热处理、表面与涂镀、金属材料深加工、钢铁材料、汽车钢、海洋工程用钢、轴承钢、电工钢、粉末冶金、非晶合金、高温合金、耐火材料、能源与环保、分析检测、冶金设备与工程技术、冶金自动化与智能管控、冶金技术经济19个技术分会场，计划发布场次49场，发布报告500余人次。

热忱欢迎来自全国冶金及材料领域的专家、学者、科技工作者和高校师生参加会议，共同分享最新学术进展，研讨行业发展方向。

一、组织机构

大会主席

千勇	理事长	中国金属学会
	院士	中国工程院

大会执行主席

赵沛	常务副理事长	中国金属学会
----	--------	--------

大会秘书长

王新江	秘书长	中国金属学会
-----	-----	--------

大会组织委员会（按拼音排序）

才让	副理事长	中国金属学会
	董事长	中国钢研科技集团有限公司

国文清	副理事长	中国金属学会
	总经理、党组副书记	中国五矿集团

马国强	副理事长	中国金属学会
	董事长	中国宝武钢铁集团

沈彬	副理事长	中国金属学会
	董事长、党委书记	沙钢集团

唐复平	副理事长	中国金属学会
-----	------	--------

	董事长、党委书记	鞍钢集团公司
王新江	秘书长	中国金属学会
杨锐	副理事长	中国金属学会
	所长	中国科学院金属研究所
于勇	副理事长	中国金属学会
	董事长	河钢集团有限公司
张欣欣	副理事长	中国金属学会
	校长	北京科技大学
赵继	副理事长	中国金属学会
	校长	东北大学
赵沛	常务副理事长	中国金属学会
赵民革	副理事长	中国金属学会
	副总经理	首钢集团有限公司

大会技术委员会（按拼音排序）

鲍磊	毕中南	陈兵	陈杰	陈卓	陈其安	戴毅刚
丁波	董瀚	杜涛	贾成厂	李志芳	刘国栋	刘剑辉
刘湘江	米振莉	尚成嘉	沈学静	孙健	孙彦广	唐荻
王华	王存宇	王战民	谢英秀	徐安军	杨景玲	张继
张杰	张建良	张万山	赵希超	周少雄		

二、会议内容

11月20日星期一 9:00—22:00 11月21日星期二 7:30—8:30	会议注册		
11月21日星期二 上午	大会报告		
	中国的经济转型和结构改革	王一鸣	国务院发展研究中心，副主任
	世界钢铁工业的调整及其面临的长期可持续发展挑战	埃德温·巴松	国际钢协，总干事
	日本钢铁界的环保对策措施及展望	高桥健二	新日铁住金株式会社，副社长
	“大智云移”在我国工业和经济发展中的应用及展望	邬贺铨	京津冀协同发展专家咨询委员会，副组长、中国工程院，原副院长
	韩国钢铁工业技术进步展望	闵东俊	韩国金属和材料学会，理事长
11月21日星期二 下午	分会场技术交流		
11月22日星期三 全天	分会场技术交流		

分会场重点报告

分会场名称	特邀报告题目	报告人
炼铁与原料	近年来炼铁生产的回顾 兼论新时期持续发展的路径	张建良
	无返矿炼铁工艺构想	沙永志
	宝钢绿色炼铁之实践	朱仁良
	优质球团制备技术的开发与研究	沈峰满
	鞍钢炼铁技术的形成与展望	韩淑峰
	烧结矿结构与性能关系的再认识	姜涛
	A Critical Review and Future Prospects of Ironmaking Processes	卢维高
	Research development on CO ₂ emission reduction for the steel industry in Sweden	王川
	水与炉缸长寿的探讨	邹忠平
	高炉长寿节能环保技术简介	王得刚
	首钢烧结高温烟气循环提质节能减排新工艺	赵志星
特大型高炉长寿生产的匹配技术	陈令坤	

	钒钛磁铁矿大高炉超低硅钛冶炼集成技术与创新	王挽平
	焦炭质量再认识与炼焦配煤新理念	孟庆波
	焦化厂节能减排热点技术	郑文华
	超大容积顶装焦炉技术与装备的开发及应用	杨俊峰
炼钢与连铸	转炉高废钢比冶炼工艺研究	刘浏
	特殊钢中非金属夹杂物控制方略	张立峰
	转炉一次烟气高温膜管干法除尘及余热回收系统利用研究开发	杨印东
	连铸重压下技术研究及其应用	朱苗勇
	连铸质量控制技术现状及进展	张家泉
	厚板坯连铸机技术及生产应用	许晓红
	超大断面连铸工艺技术及其生产实践	陈卫强
轧制与热处理	绿色轧制技术取得的成果及其展望	王国栋
	轧制学科发展方向预测及路线图	康永林
	铁基材料加工技术面临变革	丁波
	近年钢管行业面临的困难及其技术进步	成海涛
	轧制装备两化技术的新进展	待定
	宝钢轧制技术及其品种开发的综述	待定
	鞍钢轧制技术的进步	待定
表面与涂镀	待定	张启富
	新型涂层技术在钢铁界的应用	戴毅刚
金属材料深加工	中国钢结构行业发展报告	刘义
	“绿色管带”用镀锌钢丝绳深加工技术研究	冯平
	钢帘线产业发展赋予上游企业的机遇与挑战	周志嵩
	冷弯型钢在板材深加工中的应用	刘化民
	轻量化功能化精密辊压型材技术和应用发展	晏培杰
	冷成型工艺在汽车行业的应用	陈攀
钢铁材料	氢脆及高强抗氢钢设计的思考	乔利杰
	变形及配分钢的高位错密度诱发高强塑性机理	黄明欣
汽车钢	待定	董瀚
	待定	王利
海洋工程用钢	船舶海工用钢的最新进展	杨才福
	海工钢的材料设计	尚成嘉
	鞍钢海工用钢的研发及应用情况	韩鹏
轴承钢	宝钢轴承钢装备与技术进展（待定）	刘建荣
	基于大数据的石钢轴承钢质量控制	张海宁
	题目待定	雷建中

	基于轴承特性分析的几种轴承材料研发介绍	曹文全
	超低氧轴承钢夹杂物的统计极值法研究	田超
电工钢	探讨“一带一路”为中国电工钢去产能、调结构、走国际化市场带来的机遇	陈卓
	中国变压器能效升级给电工钢带来的机遇	韩筛根
	中国变频电机对高效电工钢应用的最新研究	徐浩
	中国新能源产业的发展对电工钢需求的应用研究	胡守天
非晶合金	我国非晶带材产业发展	周少雄
	低维非晶合金材料和物理	汪卫华
	超纳双相材料研究进展：原理、工艺、性能与应用	吕坚
	非晶合金的功能性能及应用前景	姚可夫
	非晶材料纳米尺度调控研究	边秀房
	高性能铁基软磁非晶/纳米晶合金的开发及产业化的技术瓶颈	王新敏
	非晶复合材料结构设计制备	张海峰
	非晶合金的 3D 打印：机遇与挑战	柳林
	高 Bs Fe-Si-B-Cu 系纳米晶合金的组织结构和磁性能研究	张伟
	块体非晶合金塑韧性研究	惠希东
	金属玻璃的团簇联结与中程序	王循理/ 兰司
	块状非晶的玻璃形成能力及磁性调控	沈同德
	高损伤容限金属玻璃的断裂行为	徐坚
	新一轮配电网建设对非晶带材产业的影响	韩筛根
	我国块体非晶产业化发展	李扬德
	非晶电机产业链生态化是非晶电机市场应用的关键	周进
液态金属涂层应用及挑战	Evelina Vogli	
高温合金	新一代航空发动机对高温合金材料的需求	董志国
	高合金化合金均质化控制技术研究	付锐
	CALPHAD 技术及其在高温合金设计中的应用	郭翠萍
	超超临界电站用高温材料的发展	江河
	先进航空材料和复杂构件的钎焊技术	静永娟
	Nb-Si 基超高温合金及其精密铸造技术研究	康永旺
	高 XX 速飞行器对高温合金材料的应用需求分析	李晶
	Co-Al-W 基高温合金热变形行为研究	李龙飞
	粉末高温合金涡轮盘的近净成形技术	刘建涛
	脉冲电流对 GH4169 合金组织及变形行为的影响	刘杨
	航空用 Ti2AlNb 合金的研究进展	马雄

	液态金属冷却定向凝固中 Sn 与高温合金铸件的反应与控制	申健
	高强度组织稳定的第四代单晶高温合金 DD15	史振学
	第三代镍基单晶高温合金设计及其组织稳定性	苏海军
	高温合金的增材制造技术	汤海波
	先进航空发动机用粉末高温合金涡轮盘研究与展望	王晓峰
	电极缩孔对 IN718 合金电渣重熔过程的影响研究	王资兴
	高温合金真空电弧重熔过程中白斑缺陷的成因研究	于腾
	国内高温合金大型锻件的研制现状和发展	袁士翀
	SiC 纤维增强 GH4169 复合材料界面分析	张国兴
	定向凝固 DZ125 涡轮叶片服役后显微组织损伤研究	郑为为
耐火材料	冶金功能耐火材料关键服役性能协同提升技术与工业应用	李红霞
	钢铁工业用耐火材料新材料和新技术	王战民
	首钢耐火材料应用现状与发展趋势	祝少军
	顶燃式热风炉用耐火材料新进展	刘伟
能源与环保	钢铁企业提升能效的分析与对策	李杨
	钢铁企业自发电率评价模型及提升路径研究	桂其林
	烧结合热竖式回收技术	倪明德
	钢铁水污染综合防控技术与应用	曹宏斌
	冶金熔渣超重力分离有价值组分	郭占成
	基于催化剂的烧结烟气低温脱硝脱二噁英研究进展	龙红明
	烧结烟气同时脱硫脱硝技术与装备	李鹏飞
	源头有效控制 末端高效治理 实现焦炉烟气达标排放	尹华
分析测试	金属液洁净度的电磁在线监测方法	王晓东
	多元合金组合材料的微波特种能场高通量制备和表征的新方法研究	赵雷
	中国材料与试验团体标准体系	杨植岗
冶金设备与工程技术	钢铁智能制造初探	徐金梧
	待定	刘波
冶金自动化与智能管控	镀锌生产线视觉伺服捞渣机器人研究和应用	郝晓东
	基于大数据应用的冶金全流程质量分析与优化	钱宏智
	唐钢高强汽车板无人化天车系统设计与应用	李晓刚
	新一代轧机数学模型与智能分析系统	李维刚
	物流一体化	刘继丹
冶金技术经济	待定	易平涛
	待定	范铁军

三、论文墙报发布

1. 论文墙报展示时间为：2017年11月21日下午至22日。
2. 请墙报论文作者参会，并在非会议期间到达相应会场的墙报展示区，以方便交流。

四、会议注册及注册费

(一) 会议注册

本次会议采用电子化注册、电子化报到，推荐在线交纳注册费。以手机号为电子报到标识。敬请参会代表于2017年11月10日前通过会议网站 <http://www.csmscon.com> 完成参会注册、缴费和住房登记，或11月10日前填写会议注册表发 Email 到会务组邮箱 csmscon@csm.org.cn，由会务组统一代为完成网上注册。

会议现场报到时间及地点为：2017年11月20日 9:00-22:00，11月21日 7:30-8:30，北京会议中心9号楼大厅。

(二) 会议注册费用

参会代表类型	11月10日之前付费	11月10日之后付费
会员、单位会员代表	1800元/人	2000元/人
非会员、非单位会员代表	3200元/人	3500元/人
学生	900元/人	1000元/人

注：参会的学生代表办理注册手续时，请出示有效的学生证件。

(三) 付费方式

1、在会议网站 <http://www.csmscon.com> 完成参会注册后，可直接在线支付注册费。请填写完整发票信息，会务组将据此提前开票，以便参会代表在11月20日报到現場即可領取會議費發票。

2、網上註冊後，也可以將註冊費線下匯款至中國金屬學會：

戶名：中國金屬學會

開戶銀行：中國工商銀行股份有限公司北京王府井金街支行

银行账号：0200000709089116848

汇单需特别注明：汇款人姓名 + 报名编号（如：张三+ 00006，报名编号登录年会网站点击“会议报名及酒店/我的会议”可查看）。

线下付款请在 2017 年 11 月 10 日前完成，并在现场注册时出示汇款凭据。汇款后请到会议系统的“个人中心/发票管理”中完善发票信息。单位集体付款可将开票信息(参照附件 2)发送至年会邮箱：
csmscon@csm.org.cn。

3、20 日会议报到时，可通过支付宝、微信、刷卡支付。

注：提前注册缴费代表如因故未能参加会议，将扣除相应手续费后退款回原账号。

五、会议住宿

本次年会住宿协议酒店为北京会议中心，参会代表可在年会网站 <http://www.csmscon.com> 预定，因酒店房间紧张，故预付注册费的代表优先预留房间。

北京会议中心 3、4、5 号楼标准间价格为 500 元/间·天，9 号楼标准间价格为 580 元/间·天。

六、交通

北京会议中心地址：北京市朝阳区来广营西路 88 号。

交通路线详见附件 3。

七、会务组联系方式

联系人：丁波（13911128844），高斌（13671080856），罗光敏（15011512686），李淑萍，李东迟

联系电话：010-65133925，65270210，65126576

传真：010-65124122

会议邮箱: csmscon@csm.org.cn

会议网站: <http://www.csmscon.com> (推荐浏览器: 火狐、Chrome)



中国钢铁年会网站二维码



中国金属学会微信平台二维码

附件:

1. 相关活动
2. 第十一届中国钢铁年会注册表
3. 交通路线



附件1: 相关活动

一、中国金属学会十届二次理事会会议

时间：2017年11月20日 下午（具体时间、地点另行通知。）

地点：北京会议中心

联系人：车彦民

联系电话：010-65260492, 13641315913

二、分会工作会议

1、中国金属学会轧钢分会七届一次工作会议，具体事宜另行通知。

地点：北京会议中心

联系人：张英华

联系电话：010-62183320, 13681348952

2、中国金属学会金属材料深加工分会 2017 年工作会议，具体事宜另行通知。

地点：北京会议中心

联系人：米振莉，苏岚

联系电话：010-62332237, 13520980668, 13691426339

3、中国金属学会冶金信息化分会工作年会，具体事宜另行通知。

地点：北京会议中心

联系人：蔡洋

联系电话：010-65133322-1167, 13601178857

附件2

编号：（由会务人员填写）

第十一届中国钢铁年会注册表

（请首选到网上注册，如网上注册不便再填写此表）

姓名		性别		职务职称	
电子邮件				手机	
工作单位					
邮寄地址				邮编	
发票单位名称					
纳税人识别号					
单位地址、电话					
开户行名称、帐号					
发票备注					
北京会议中心住宿预订（预付注册费的代表优先预留房间）					
3、4、5号楼	500 元/间 <input type="checkbox"/>	合住 <input type="checkbox"/>		包房 <input type="checkbox"/>	
9号楼	580 元/间 <input type="checkbox"/>	合住 <input type="checkbox"/>		包房 <input type="checkbox"/>	

说明：

请首选网上（<http://www.csmscon.com>）进行在线注册，如您网上注册不方便，也可以于11月10日前将此表发至第十一届中国钢铁年会会务组电子信箱：csmscon@csm.org.cn。

附件3: 交通路线

1. 首都机场—北京会议中心

(1) 出租车: 机场高速至北五环, 往西至顾家庄桥的“北京会议中心”出口, 沿着路标行驶, 即可到达, 费用约 70 元左右。

(2) 机场快轨: 在 T2 航站楼乘坐机场快轨到达三元桥站, 在三元桥站转地铁十号线(巴沟方向), 在惠新西街南口转地铁五号线(天通苑北方向), 到大屯路东站下车, 搭乘 569 路公交车到北苑桥东站下车步行 10 分钟至会议中心, 全程大约两小时十五分钟。也可在三元桥站直接搭乘出租车到达北京会议中心。

(3) 机场大巴: 搭乘机场大巴六号线(首都机场-奥运村)在奥运村站下车(8am-9pm, 票价 16 元), 步行 450 米至中科院地理所, 乘坐 617 路公交车至辛店村站, 步行约 20 分钟至会议中心。也可在奥运村站搭乘出租车直接到达北京会议中心。

2. 火车站—北京会议中心

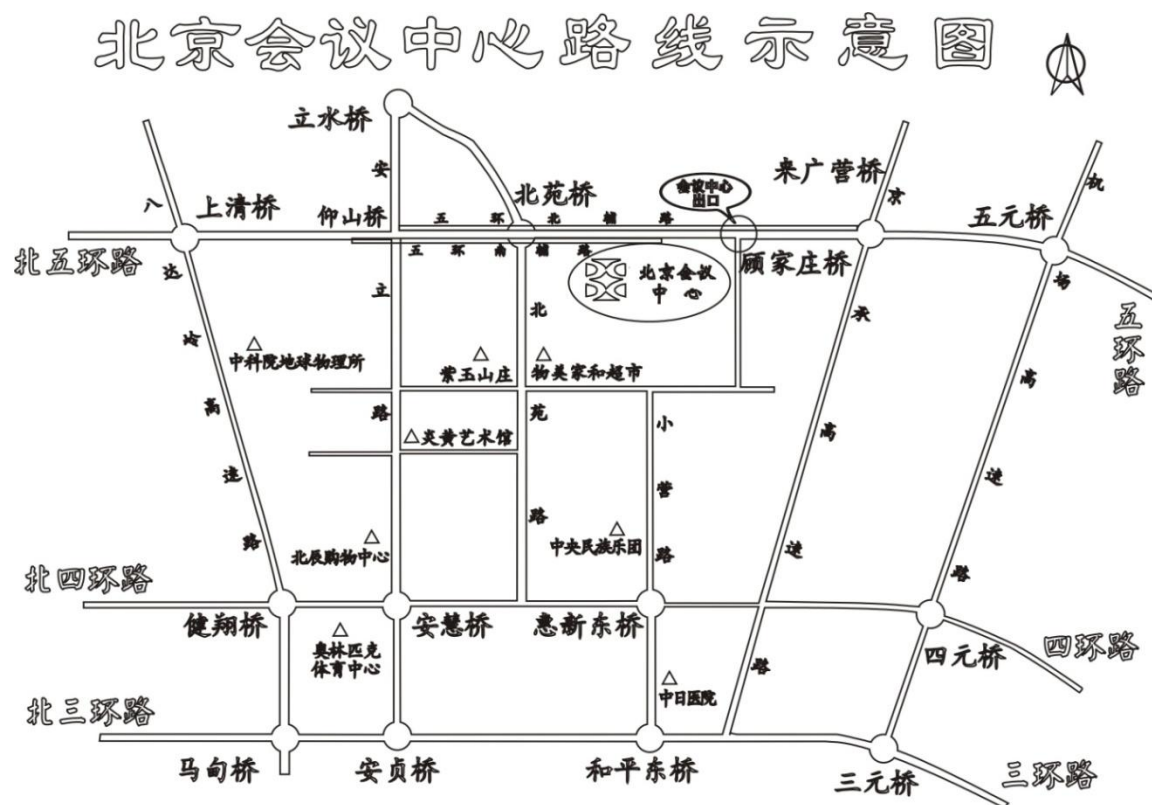
(1) 北京西客站: 乘 99 路/21 路至军事博物馆, 换乘地铁一号线至东单站, 换乘地铁五号线至大屯路东站 B1 (东北口), 换乘 569 路至北京会议中心。

(2) 北京站: 乘地铁二号线至崇文门站, 换乘地铁五号线至大屯路东站 B1 (东北口), 换乘 569 路至北京会议中心。

(3) 北京南站: 乘地铁四号线至宣武门站, 换成地铁二号线至崇文门站, 换乘地铁五号线至大屯路东站 B1 (东北口), 换乘 569 路至北京会议中心。

3. 自驾车

北五环自西向东或自东向西，在顾家庄桥东西均有“北京会议中心”出口，沿路标行驶，即可到达。



- 注：1.由五环西方向来我中心，请在顾家庄桥西侧沿北京会议中心出口，即可到达。
2.由五环东方向来我中心，请在顾家庄桥东侧沿北京会议中心出口，即可到达。
3.由亚运村方向来我中心，到北苑桥或仰山桥请沿五环内侧（南侧）辅路向东行驶。

